51.2V 100Ah 锂电池



产品特点

- 采用A级全新方形铝壳磷酸铁锂电池
- 超6000次循环@80%DOD、25°C、0.5C充放电
- 过压、欠压、过温、低温、过流、短路保护功能
- LED/LCD实时显示电量、电压、温度、报警等
- CAN通讯并机，最大支持32台并机
- 钣金外壳，散热优良，更安全
- 兼容主流逆变器协议
- 认证：UN38.3 MSDS IEC62619 ROHS CE

电气特征

型号	LW51100A	LW51100E
电气参数		
电池类型	磷酸铁锂电池	
标称电压 (V)	51.2	
标称容量 (Ah)	100	
标称能量 (Wh)	5120	
组合方式	16串1并	
充电截止电压 (V)	57.6	
放电截止电压 (V)	41.6	
最大充电电流(A)	100	
最大放电电流(A)	100	
推荐放电电流 (A)	50	
推荐放电深度 (%)	80	
常温循环寿命	> 6000次 (25°C, 0.5C , 80% DOD)	
功能	可选配蓝牙/Wi-Fi/低温加热/消防/空开	
通讯	RS485 CAN	
显示	LCD	LED
安装	壁挂式上出线	
环境参数		
充放电温度 (°C)	充电: 0°C~50°C / 放电: -20°C~50°C	
最佳储存温度 (°C)	5°C~35°C	
推荐储存湿度 (%)	40%~80%	
防护等级	IP21 / IP54 / IP65	
机械参数		
连接端子	M8/快插	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	490×520×149(不含支架)	
重量 (kg)	45.8±0.5	
认证	UN38.3 MSDS IEC62619 ROHS CE	